

## ONLINEAUKTION



Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir online gegen Höchstgebot die frei werdenden Metallbearbeitungsmaschinen sowie Werkstattequipment der Firma

### **Xaver Weiss GmbH & Co. KG - Metallwarenfabrik**

Hörnlestr. 2  
78559 Gosheim

**Datum: Mittwoch, 11. Mai 2016  
auslaufend ab: 10:00**

#### **Besichtigung:**

Dienstag, 10. Mai 2016 von 13.00 - 18.00 Uhr  
Mittwoch, 11. Mai 2016 von 08.30 - 09.45 Uhr

#### **Abholung:**

Voraussichtlich von Mittwoch, 11. Mai 2016 bis einschließlich Montag, 25. Mai 2016. Weitere Informationen erhalten Sie zu einem späteren Zeitpunkt.

#### **Bitte beachten Sie:**

Bargeld kann vor Ort nur bis zu einer Höhe von EUR 2.000,00 pro Person angenommen werden!

Eine Gebotsabgabe ist online ab sofort möglich!

Internet: [www.netbid.com](http://www.netbid.com) • E-Mail: [info@netbid.com](mailto:info@netbid.com)



Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen vorbehalten! Bitte beachten Sie unsere AGB. Stand 10.01.2016  
All information without guarantee! Any changes reserved! Please read our Terms and Conditions. Status: 10th of July 2016

# NETBID AG / ANGERMANN LÜDERS GMBH CO. KG • Tel. 040 35 50 59-190

OP Xaver Weiss Gosheim [13757]

## 78559 Gosheim, Hörnlestr. 2

			Kurvenschleifmaschine, Fabr. Tornos-Petermann, Typ FRC, Masch.-Nr. 24647, Ablageregal, Inhalt: Rohlinge f. Kurvensätze
1/1	1 L + Z Drehmaschine, Fabr. Boley, Typ 5 LZ, Bj. 1965, Ser.-Nr. 60920, 3-Backenfutter, Planscheibe, Dreh-Ø über Bett 250 mm, Spitzenweite 500 mm, Spannzangensatz ca. 40 Stck.	17	1 Graviermaschine, Fabr. Kuhlmann, Typ GM 1/2
2/1	1 Werkbank mit Schubladenunterbau, Inhalt: 3-Backenfutter, Teilapparat, Fabr. Hahn & Kolb, Spannschlitten, Maschinenleuchte, Kabeltrommel, 7 Abzieher, Fabr. Kukko	18	1 Horizontal-Fräsmaschine, Fabr. Steinel, Typ SH 4, separater Fräskopf, Fabr. Steinel, Typ FVK 3, 1 Posten Spannzangen u. Fräser
3/1	1 Hobelmaschine, Fabr. Heinemann, Maschinenschraubstock, BB 170 mm	19	1 Universal-Werkzeug-Fräsmaschine, Fabr. Thiel, Typ Duplex 159, Bj. 1971, Masch.-Nr. 2460, Werkzeugschrank, Inhalt: Maschinenzubehör 3D-Taster, Werkzeugaufnahmen SK40
4/1	2 Doppelschleifböcke, Fabr. Obermoser, montiert auf Arbeitstisch, Holzschrank, 2-türig, Inhalt: Werkzeug, Schmiermittel	20	1 L + Z Drehmaschine, Fabr. Weisser Heilbronn, Typ Hektor, Bj. 1976, Masch.-Nr. 37-693, 3 Backenfutter, Fabr. Röhm, Support mit Schnellspanneinrichtung, Fabr. Multifix, größter Umlauf über Bett 600 mm, Spitzenweite 1.700 mm, Planscheibe, Lünette, Werkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Maschinenzubehör
5	1 Tischbohrmaschine, Fabr. AEG, Typ TK-6, U/Min. 1.000-8.000, Bohrschraubstock m. Untergestell, Fabr. HAWI	21	1 L + Z Drehmaschine, Fabr. Weisser, Typ GK, Bj. 1952, Masch.-Nr. 40956, 3 Backenfutter, Planscheibe, Support mit Multifix Schnellspanner, Spitzhöhe/Spitzweite 1.660 x 1.550 mm
6	1 Lehenschleifmaschine, Fabr. Menziken, Typ S1, Bj. 1968, Ser.-Nr. 8200/4, Schleifscheiben-Ø max. 175 mm, Schlittenweg 120 mm, Schubladenunterbau, Inhalt: Maschinenzubehör, Schleifscheiben	22	1 Tischdrehmaschine, Riemenantrieb
7	1 Universal-Schleifmaschine, Fabr. Haas, Typ S-1, Bj. 1991, Masch.-Nr. 1.0053, zweiter Doppelschleifaufbau, versch. Optiken	23	6 lfm. Werkbank, mit Unterbau, 2 Schraubstöcke, Inhalt: Werkzeug, Messmittel
8	1 Topfschleifmaschine, Fabr. Müller, Typ MPS 2, Bj. 1971, Ser.-Nr. 7227, Magnetaufspannplatte, Präzisionsschraubstock	24	1 Kurven-Anreißmaschine, Fabr. Tornos, Typ CR.2, Masch.-Nr. 529, mit Untergestell
9	1 Optische Universal-Bohrerschleifmaschine, Fabr. Berger, Typ Megapoint, Schubladenunterbau, Inhalt: Maschinenzubehör	25	1 Drehdornpresse, Fabr. Arbor
10	1 Metallbandsäge, Fabr. Ehro, Typ 320	26/1	1 Werkzeug-Schubladenschrank, schmale Ausführung mit Inhalt: Bohrer, Gewindeschneideisen, Schleifstifte
11	1 Universal-Werkzeugschleifmaschine, Fabr. Deckel, Typ S 1, Werkzeugschrank, 1-türig, Arbeitstisch m. Schublade, Nagelbrett, Inhalt: Maschinenzubehör, Spannzangen, Sondervorrichtungen, Schleifscheiben	27	2 Elektrowerkzeuge, 1x Winkelschleifer, Fabr. Metabo, Typ W23180X, 1x Pendelstichsäge, Fabr. Metabo, Typ STE105, Kabeltrommel
12	1 Spiralbohrer-Präzisions-Schleifmaschine, Fabr. Darex, Typ SP 2500, Bj. 1997, Masch.-Nr. 258526H	28	1 Rohrgewinde-Schneidset, 6 Einsätze, 1/4" - 1.1/4" -BSPT
13	1 Fräuserschleifmaschine, Fabr. Schmidt, Maschinenleuchte, Werkzeugschrank, 1-türig, Inhalt: Maschinenzubehör	29	1 Maschinenschraubstock, drehbar, BB 130 mm
14	1 Universal-Werkzeugschleifmaschine, Fabr. Deckel, Typ S 11, Bj. 1993, Masch.-Nr. 1747, Digitalanzeige, Fabr. RSF, Typ Z-502, mobile Schleifstaubabsaugung, Fabr. WAP, Typ Turbo XL-SW, Werkzeugschubladenschrank, Inhalt: Maschinenzubehör, Spannzangen, Schleifscheiben	30	1 Tuschieplatte, Abmessungen T/B/H 400 x 500 x 90 mm, 1 Posten Messmittel, Magnethalter
15	1 Metallbügelsäge, Fabr. Kläger/Fortuna	31	2 Maschinenschraubstöcke, drehbar, BB 110 mm
16	1 Kurvenfräs- Kurvenhobel-	32	1 Horizontalbandschleifmaschine, Fabr. Raus, Schleifbandbreite 130 mm, mit Untergestell
		33	1 Sondermaschine, mit Unterbau
		34	1 Sondermaschine, mit Unterbau
		35	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ TIBO 6, Masch.-Nr. 13339, pneum. Spannvorrichtung, Untergestell
		36	5 pneum. Spannvorrichtungen, 6 Schraubstöcke,

# NETBID AG / ANGERMANN LÜDERS GMBH CO. KG • Tel. 040 35 50 59-190

OP Xaver Weiss Gosheim [13757]

	Maschinenzubehör, Arbeitstisch mit Schublade	58	1 Drehmaschine, Fabr. Boley, Sternrevolver, Typ 4HR, Bj. 1964, Masch.-Nr. 40847, Spitzenhöhe 120 mm, Werkzeugschrank, Inhalt: Maschinenzubehör, Spannfutter, 6-fach Revolveraufsatz
36/1	1 pneum. Maschinenschraubstock, Fabr. Prewo, drehbar, BB 105 mm, versch. Einsätze		
37	1 Handhebel-Fräsmaschine, Fabr. Raus, mit Untergestell	59	1 Präzisions-Drehmaschine, Fabr. Feinbau, Typ PM1-F-D, Masch.-Nr. 3750, 4-fach Kopf, Support
38	1 Mehrspindel-Bohrmaschine	60	1 Tieflochbohrmaschine, Fabr. Tiefbohrtechnik, Typ T10-120, Bj. 1969, Masch.-Nr. 812855, Arbeitsbereich Vollbohren 12 mm, Aufbohren 18 mm, Bohrtiefe 140 mm, Eilgang 3 m/Min., Werkzeugschrank, Inhalt: Maschinenzubehör, Spannzangen
39	1 Rundtisch-Gewindeschneidstation, Fabr. Wörner, 6 Stationen, 2 Tischgewindeschneidmaschinen, Fabr. Wörner, Typ AGE6		
40	1 Rundtisch-Gewindeschneidstation, Fabr. Wörner, 6 Stationen, 2 Gewindeschneidmaschinen, Fabr. Wörner, Typ AGE10	61	1 Messstation, best. aus 2 Messgeräten, Fabr. Helios, 1x Typ 770003, 1x Typ 27766002, mit Digitalanzeigergerät, Fabr. Helios
41	1 Fußpendelpresse, Fabr. Senger & Harburger	62	1 Gabelhubwagen (spätere Freigabe), Fabr. Hanselifter, Tragfähigkeit 2.500 kg
42	1 Rundtisch-Gewindeschneidstation, Fabr. Wörner, 6 Stationen, 2 Gewindeschneidmaschinen, Fabr. Wörner, Typ AGE10	63	1 Rollmaschine, Fabr. PEE WEE, Typ II62P12, Bj. 1965, Masch.-Nr. 7508
43	1 Nachbearbeitungsmaschine, Fabr. Spiegelhalter, mit Unterbau	64	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ TIBO 13, Schnellspannfutter, Unterbau
44	1 Nachbearbeitungsmaschine, Fabr. Spiegelhalter, mit Unterbau	65	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ B15ED, Masch.-Nr. 0067, Schnellspannfutter, Maschinenleuchte, Unterbau
45	1 Tischgewindeschneidmaschine, mit Unterbau	66	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ TIBO 13, Bj. 1959, Masch.-Nr. 12221, pneum. Spannvorrichtung, Bohrlochzentrierung, 1 Posten Spannzangen, Unterbau
46	1 Fußpendelpresse	67	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ TIBO 13, Bj. 1959, Masch.-Nr. 12973, pneum. Spannvorrichtung, Unterbau
47	1 Teller-Fräsmaschine, Fabr. Eubama	68	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ TIBO 13, Bj. 1957, Masch.-Nr. 9050, Schnellspannfutter
48	1 Tischgewindeschneidmaschine, Fabr. Wörner, Typ TIBO6 (Umbau), pneum. Spannfutter, Unterbau	69	1 Vertikal-BAZ, Fabr. Brother, Typ TC-225, Masch.-Nr. 111859, 10-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme BT 30, Verfahrwege x/y/z 500 x 300 x 250 mm, Steuerung, Fabr. Brother
49	1 Tischgewindeschneidmaschine, Fabr. Wörner, Typ TIBO 13 (Umbau), Bj. 1954, mit Unterbau	70	1 Vertikal-BAZ, Fabr. Brother, Typ TC-323, Masch.-Nr. 111260, 10-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme BT 30, Verfahrwege x/y/z 500 x 300 x 250 mm, Steuerung, Fabr. Brother (reparaturbedürftig)
50	1 Säulengewindeschneidmaschine, Fabr. Hagen & Göbel, Typ HG 22E, Masch.-Nr. 214/22	71	1 Werkbank, Unterbau, Inhalt: Spannzangen untersch. Abmessungen, Bohrer, Fräser
51	1 Säulengewindeschneidmaschine, Fabr. Prebomat (Umbau), pneum. Spannfutter		
52	1 Säulengewindeschneidmaschine, Fabr. Wörner, Typ Univa 16 (Umbau), Bj. 1953, pneum. Spannvorrichtung		
53	1 Tischgewindeschneidmaschine, Fabr. Thielicke, Typ TG8L, Masch.-Nr. 2308, Unterbau, 1 Posten Spannfutter		
54	1 Werkbank, mit Unterbau, Schraubstock, Inhalt: Werkzeuge, Zubehör, Gewindeschneidmaschine		
55	8 Rollierwerkzeuge, Fabr. Baublies, 1 Posten Spannzangen, Werkzeugschrank, 1-türig		
56	1 Revolver-Drehautomat, Fabr. Traub, Typ D42, 6-fach Revolver, Einlegemaschine		
57	1 Präzisions-Drehmaschine, Fabr. Feinbau, Typ PM1HUB, Masch.-Nr. 5159, pneum. Zustellung		

## 78559 Gosheim, Hörnlestr. 2/ Schleiferei

72 1 Flachläppmaschine, Fabr. Lapp Master, Typ LM24/3PN, Masch.-Nr. 2400437, LäppscheibenØ 610 mm, PlanringØ 248 mm, pneum. Andruckvorrichtung

# NETBID AG / ANGERMANN LÜDERS GMBH CO. KG • Tel. 040 35 50 59-190

## OP Xaver Weiss Gosheim [13757]

73	1 Flachlappmaschine, Fabr. Lapp Master, Typ 24, LappscheibenØ 610 mm, PlanringØ 248 mm	89	1 Revolver-Drehautomat, Fabr. Index, Typ 25, 6-fach-Revolver, Einlegemaschine
74	1 Topfschleifmaschine, Fabr. Georg Müller Nürnberg (GMN), Typ MPS, Bj. 1985, SchleifscheibenØ 175 mm, Werkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Schleifscheiben für Topfschleifmaschine	96	1 Revolver-Drehautomat, Fabr. Index, Typ ER 42, Stangenzuführung, Steckersteuerung, Fabr. Index
75	1 Außenrundscheifmaschine, Fabr. Herminghausen (Einlegemaschine), Typ SR16, Bj. 1961, Masch.-Nr. 461657, größter SchleifØ 40 mm, größte Schleiflänge 400 mm, Schleiflänge bei Einstechschleifen 100 mm, SchleifscheibenØ 300 mm	101	1 Langdrehautomat, Fabr. Index, Typ ON 12, Lademagazin, Fabr. Iemca
76	2 Teilewaschbehälter, Fabr. MOC, pneum. Absenkvorrichtung	105	1 Langdrehautomat, Fabr. Index, Typ ON 12, Stangenzuführung
77	1 Außenrundscheifmaschine, Fabr. Herminghausen (Einlegemaschine), Typ SR2G, Bj. 1969, Masch.-Nr. 464160, größter SchleifØ 40 mm, größte Schleiflänge 400 mm, Schleiflänge bei Einstechschleifen 100 mm, SchleifscheibenØ 300 mm	106	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ CR 32, Stangenzuführung
78	1 Innenschleifmaschine, Fabr. Jung, Typ C8, Bj. 1977, mit Innenschleifeinrichtung, Fabr. Jung, Typ LP6Z	107	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ B 20, Stangenzuführung
79	1 Innenschleifmaschine, Fabr. Jung, Typ D7, Bj. 1977, mit Innenschleifeinrichtung, Fabr. Jung, Typ LP4Z	108	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ B 20, Stangenzuführung
80	1 Kopierschleifmaschine, Fabr. Karstens, Typ ASM16B, Bj. 1968, Masch.-Nr. 6809, ext. Messeinrichtung, Fabr. Marposs	109	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ B 20, Stangenzuführung
81	1 Außenrundscheifmaschine, Fabr. Karstens, Typ ASA16A, Bj. 1967, Masch.-Nr. 67049, ext. Messeinrichtung, Fabr. Marposs	110	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ BR 20, Stangenzuführung
82	1 Richtpresse, Fabr. Dunkes, Typ DR2, Masch.-Nr. 14771, Presskraft 40 kN	111	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ BR 20, Lademagazin, Fabr. Hagenuk
83	2 Außenfeinmessgeräte, Fabr. Mahr Feinprüf, Typ Millitron	112	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ BR 20, Lademagazin, Fabr. Hagenuk
84	2 Außenfeinmessgeräte, Fabr. Mahr Feinprüf, Typ Millitron	113	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mori Seiki, Typ CL 20 B, Bj. 1995, Ser.-Nr. 1586, 8-fach-Revolver, angetriebene Werkzeuge, Steuerung, Fabr. Mori Seiki, Typ MSC-518, Lademagazin, Fabr. Irco/ILS
85	1 Auswuchtwaage, Fabr. Hoffmann, Typ NG-2, großer Posten Schleifscheiben, ca. 11 lfm. Werkbank mit Unterbau, Inhalt: Werkzeug, Maschinenzubehör, Schleifmaschinen, Schleifscheiben, 1 Schraubstock	114	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mori Seiki, Typ SL-2 B, Bj. 1995, Ser.-Nr. 486, 8-fach-Revolver, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ SL-2 System 6 T, hydr. Stangenzuführung, Fabr. Traub
86	1 Posten Schleifspannzangen, ca. 80 Stück	115	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mori Seiki, Typ SL-3, Bj. 1995, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ SL-3 Mori Fanuc System 6 C, (Materialträger defekt)
		116	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Star, Typ JNC-25, Bj. 1986, Ser.-Nr. FN-055, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ OT, Lademagazin, Fabr. Iemca, Typ AS 325/32 CT
		117	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Star, Typ RNC 16, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ OT, Lademagazin, Fabr. Iemca, Typ CS 116/31/CTH
		118	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ AR 10, Lademagazin, Fabr. Hagenuk
		119	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ AR 10, Stangenzuführung
		120	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ AR 10, Stangenzuführung
		121	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ AR 10, Stangenzuführung
		122	1 Langdrehautomat, Fabr. Bechler, Typ AR 10,

## 78559 Gosheim, Hörnlestr. 2/ Automatensaal oben

87 1 Industriesauger, Fabr. Ribo, Typ VS 10459, Bj. 1988, Ser.-Nr. 35494, U/Min. 2.890, Leistung 7,5 kW

# NETBID AG / ANGERMANN LÜDERS GMBH CO. KG • Tel. 040 35 50 59-190

OP Xaver Weiss Gosheim [13757]

	Stangenzuführung		Ersatzdiamantschleifscheibe, Ø 175 mm
123	1 Schlagdreh-Fräsmaschine, Fabr. Wera, Typ RM 60 CNC, Bj. 1993, Ser.-Nr. 4075993, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik	142	1 Kranlaufkatze, Fabr. Stahl, Drahtseilzug, Tragfähigkeit 5.000 kg
124	1 Schlagdreh-Fräsmaschine, Fabr. Wera, Typ RM 60 CNC, Bj. 1992, Ser.-Nr. 4075692, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik	143	2 Doppelschleifböcke, Fabr. AEG/Albert Obermoser
125	1 Stangen-Lademagazin, Fabr. Hagenuck	144	2 Doppelschleifböcke, 1x Fabr. Greif, Typ DV 25-1-1, 1x Fabr. Albert Obermoser
126	1 CNC-Präzisions-Drehmaschine, Fabr. Kummer, Typ K90 D, Bj. 1990, Masch._Nr. B1998, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumeric	145	1 Doppelschleifbock, Fabr. AEG, m. Untergestell
127	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ Tibo 6, Ser.-Nr. 14730, m. Untergestell	146	1 Drehmaschine, 3-Backenfutter
128	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ Tibo 6, m. Untergestell	147	1 Stichschleifmaschine, Fabr. Tatar, Typ A 057/10
129	1 Mehrspindelbohr- u. Gewindefräsmaschine, Fabr. Boley, Typ VB/VG 16, autom. Tischvorschub, Ser.-Nr. 16456	148	1 Spiralbohrer-Schleifmaschine, Fabr. Brierley, Typ B RISE, m. Unterschrank
130	1 Räummaschine, Fabr. Henning, Typ RW 1000 V, Bj. 1996, Ser.-Nr. 20066	149	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Steinel, m. Untergestell, Fabr. HAWI
131	1 3-fach-Reihenfeinbohrmaschine, m. Untergestell	150	1 Endoskop m. Kaltlichtquelle, Fabr. Comeg, Typ FOT 150
132	1 2-fach-Reihenbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ ABO 10, Bj. 1958	151	1 Posten Messmittel, best. aus: 5 Außenmikrometer, in Holzkiste, Messschieber, Mikrometer, Messuhr, Keramik-Endmaßkasten
133	1 6-Spindel-Ständerbohrmaschine, Fabr. Stama, Typ RV 115 H, Bj. 1968	152	1 Posten Messmittel, best. aus: 3 Messständern, 3x mit Messuhr, Messschieber, Endmaßkasten, Außenmikrometer
134	1 Waschbehälter, Fabr. Taifun, m. Hubeinrichtung	153	3 Werkzeugschränke, 2x 2-türig, 1x 1-türig, Inhalt: Maschinenzubehör, Kleinteile
135	1 Messstation, best. aus: Messgerät, Fabr. Helius, Typ UMG 50, Messgerät, Fabr. Helius, Typ 770.003, Digitalanzeige, Fabr. Helius, Auswerteinheit, Fabr. BBE, Typ TRN-8000	154	1 Profilprojektor, Fabr. Werth, Typ Record 72
136	1 Messstation, best. aus: Messgerät, Fabr. Helius, Typ UMG 50, Messgerät, Fabr. Helius, Typ 770.003, Digitalanzeige, Fabr. Helius, Auswerteinheit, Fabr. BBE, Typ TRN-8000	155	1 Messprojektor, Fabr. Mitutoyo, Typ PJ300
137	1 Werkstattkran, Fabr. Hydrobull, Tragfähigkeit 1.000 kg	156	1 Messtaster, Fabr. Heidenhain, Typ MT100K, m. Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain
138	1 Messstation, best. aus: Messgerät, Fabr. Helius, Typ UMG 50, Messgerät, Fabr. Helius, Typ 770.003, Digitalanzeige, Fabr. Helius, Auswerteinheit, Fabr. BBE, Typ TRN-8000	157	1 Oberflächenmessgerät, Fabr. Mahr, Typ Perthometer S2, Messeinheiten, Schraubstock, Einsätze
139	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ Tibo 13, Bj. 1955, Ser.-Nr. 6515	158	1 multiple Messstation, Fabr. Helios, Typ 776.003, m. Digitalanzeige, Fabr. Helios
140	1 Messstation, best. aus: Messgerät, Fabr. Helius, Typ UMG 50, Messgerät, Fabr. Helius, Typ 770.003, Digitalanzeige, Fabr. Helius, Auswerteinheit, Fabr. BBE, Typ TRN-8000	159	1 Posten Messständer, m. Messuhren
141	1 Präzisions-Stähleschleifmaschine, Fabr. Agathon, Typ 175-Dia, Bj. 2001, Masch.-Nr. 510000762, Diamantschleifscheibe, Maschinenleuchte, Spannnuten-Schleifvorrichtung,	160	1 Formtester, Fabr. Mahr, Typ MMQ40, m. Taster, Fabr. Mahr, Typ T2W
		161	1 Posten Messmittel, best. aus: 4 Außenmikrometer, in Holzkiste, Posten Messuhren, Endmaßkasten, Endmaße, Messschieber
		162	5 Schubladenschränke, Fabr. Hahn & Kolb, 5 Auszüge, Inhalt: Grenzlehrdorne, Gewindelehrdorne, Schneideisen, Spiralbohrer
		163	1 Werkzeug-Schubladenschrank, Inhalt: Posten Spiralbohrer, Reibahlen, Gewindebohrer, Zentrierbohrer, CO-Bohrer, alles fabrikneu
		164	1 Arbeitstisch, 2 Schubladenschränke, Fabr. Hahn

# NETBID AG / ANGERMANN LÜDERS GMBH CO. KG • Tel. 040 35 50 59-190

OP Xaver Weiss Gosheim [13757]

	& Kolb, Inhalt: Spannzangen, Maschinenzubehör	<b>184</b>	1 Horizontal-Fräsmaschine, Fabr. Steinel, Typ SH 4
<b>165</b>	5 lfm. Werkbank, m. Schubladenunterbau, Fabr. HAWI	<b>185</b>	1 Horizontal-Fräsmaschine, Fabr. Steinel, Typ SH 3.5, Masch.-Nr. 1792, Aufspanntisch Abmessungen 7 x 160 mm, m. pneum. Spannvorrichtung, Fabr. Nann, Typ NPZT15
<b>166</b>	3 Mehrschneiddrehköpfe, Fabr. Wagner, 1x ZA 22/86058, 1x ZA 22/712522-48, 1x ZA 16/81373	<b>187</b>	1 Teller-Fräsmaschine, Fabr. Eubama
<b>167</b>	4 Rollköpfe, 3x Fabr. Fette, 1x Typ F2334-1073, 1x Nr. 2-2504/1°30", 1x Nr. F23-34-394/1°15"	<b>193</b>	1 Teller-Fräsmaschine, Fabr. Eubama
<b>168</b>	1 Rundlaufprüfgerät, Fabr. Mitutoyo, in Holzkiste	<b>194</b>	1 Druckluftanlage, best. aus: Schraubenkompressor, Fabr. Mehrer, ES15-10, Bj. 2004, Inbetriebnahme 2015, m. Drucklufttrockner, Fabr. Mehrer, Typ Ultratronic, Ölabscheider, Fabr. Dru Komat, Typ 2, 1.500 l Druckluftkessel, Fabr. Mehrer
<b>169</b>	2 Innenmessgeräte, 1x Fabr. Hahn & Kolb, 1x Fabr. Mitutoyo, Messbereich von 12-100 mm	<b>195</b>	1 Kolbenkompressor, Fabr. Mehrer, Typ AH5, Bj. 1973, Masch.-Nr. 55731, m. 1.500 l Druckluftkessel, Fabr. Mehrer
<b>78559 Gosheim, Hörnlestr. 2/ UG</b>			
<b>170</b>	1 Kleinlasthärteprüfgerät, Fabr. Ernst, Typ ME2-Semitronic, m. Auswerteinheit	<b>196</b>	1 Kolbenkompressor, Fabr. Mehrer, Typ AV6, Bj. 1985, Masch.-Nr. 71447, Leistung 7,5 kW, 1.500 l Druckluftkessel, Fabr. Mehrer, Drucklufttrockner, Fabr. Mehrer, Typ MKK041
<b>171</b>	1 Werkbank, m. Schubladenunterbau, Fabr. HAWI	<b>197</b>	1 Gleitschleifanlage, Fabr. Trowal, best. aus: Trowallisiertrommel, Fabr. Walther, Typ CC215, Bj. 1990, Masch.-Nr. 8660, 1.445 U/Min., Deckelheber, Magnetförderband, Trocknungstrommel, Fabr. Walther, Typ G100, Bj. 1990, 1.500 U/Min., Abwassewanlage, Fabr. Trowal, Typ Trowal Pur, Typ RT05/FG02, Bj. 1990
<b>172</b>	1 kleiner Messprojektor, Fabr. Mitutoyo	<b>198</b>	1 Glocken-Gleitschleifmaschine, Fabr. Trowal, Typ B110, Bj. 1964
<b>173</b>	1 Kniehebelpresse, Fabr. Berg & Schmid	<b>199</b>	1 Trommel-Gleitschleifmaschine, Fabr. Trowal, Typ CS60, Bj. 1977, Masch.-Nr. 15.647, 1.405 U/Min.
<b>174</b>	1 Entmagnetisiergerät	<b>200</b>	1 Trog-Gleitschleifmaschine, Fabr. Hartmann, Bj. 1984, Masch.-Nr. 612784
<b>175</b>	1 Posten Werkzeug und Messmittel, best. aus: Drehmomentschlüssel, Fabr. Belzer, Typ 6981A, m. Anzeige, Maulschlüssel, Schraubendreher, 1 Schraubzwinde, Öler, Fettpresse	<b>201</b>	1 Doppelstrommel-Gleitschleifmaschine, Fabr. Trowal, für Kleinteile, mit stufenlosem Regelgetriebe, Fabr. Stöhr, Typ R25, 875 U/Min., 3 Holztrommeln, Ø 250 mm
<b>175/1</b>	1 Druckluftpresse, Fabr. Burger, m. pneum. Schaltteller	<b>202</b>	1 Spänezentrifuge, Fabr. Heine, Typ SM Stahl, Bj. 1969, Masch.-Nr. 92310, 1.000 U/Min., Kapazität 150 kg
<b>176</b>	1 Gabelhubwagen (spätere Freigabe), Fabr. MIC, Typ TM2000, Tragfähigkeit 2.000 kg	<b>203</b>	1 Rolliermaschine, Fabr. Baublies, Typ RM2/35
<b>177</b>	1 Bandumreifungsmaschine, Fabr. Band-A-Matic	<b>204</b>	1 Zählwaage, Fabr. Mettler, Typ ID5 Multirange, mti Referenzwaage, Fabr. Mettler, Typ PM600, Drucker, Fabr. Mettler, Typ GD46, Ablagetisch mit Schubladen, Fabr. HAWI
<b>178</b>	1 Zählwaage, Fabr. Mettler, Typ ID5 Multirange, m. Referenzwaage, Fabr. Mettler, Typ PM300, Druckeinheit, Fabr. Mettler, Typ GD46	<b>205</b>	1 Spänentrenn- und Transportanlage, Fabr. Petit Jean, best. aus: Spänewagenlifter, Spänezentrifuge, Schütttrichter für erste Separierung, Schütttrichter mit Rüttelsieb und Übergabe, Korblifter, Späneschrägförderer, Spänetransportband, Posten Spänekippwagen, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ OP393, Mindesthöhe 2.700 mm
<b>179</b>	2 Folienschweißgeräte, 1x Fabr. Sealboy, 1x Magneta, Typ 421		
<b>180</b>	1 Packarbeitsplatz, best. aus: 2 Bandumreifungsgeräten, 1 Wand-Metallbandabroller, 1 Kartonhefter, Packhandwerkzeug, 2 Packtische		
<b>181</b>	1 Vertikal-Langlochnuten-Fräsmaschine, Fabr. Hurth, Typ LfV1		
<b>182</b>	1 Horizontal-Fräsmaschine, Fabr. Hermle, Typ FW801, Aufspanntisch Abmessungen 800 x 220 mm		
<b>183</b>	1 Horizontal-Fräsmaschine, Fabr. Werner, Typ HF1.5, Aufspanntisch Abmessungen 1.000 x 315 mm		

# NETBID AG / ANGERMANN LÜDERS GMBH CO. KG • Tel. 040 35 50 59-190

OP Xaver Weiss Gosheim [13757]

<b>206</b>	1 Reinigungsbehälter, m. Pneumatikhebeeinrichtung, kurzes Rollenband	<b>227</b>	1 Messprojektor, Typ 5.188-72, Ser.-Nr. N748044
<b>207</b>	1 Spänezentrifuge, KorbØ 340 mm	<b>228</b>	2 mobile Abwickelhaspeln
<b>208</b>	1 Spänezentrifuge, Ø oben 500 mm	<b>229</b>	1 Motorkehrmaschine, Fabr. Gutbrod
<b>209</b>	1 Spänezentrifuge, Ø oben 620 mm	<b>230</b>	1 Anfasmaschine, Fabr. Traub
<b>210</b>	1 Trommel-Gleitschleifanlage, Fabr. Walther, Ø 360 mm	<b>231</b>	2 Hubwinden, Fabr. Pfaff, Tragfähigkeit 3.000 kg, 3 Panzerrollen, 1 Posten Hebeeseisen
<b>211</b>	1 Teilewaschanlage, Fabr. Armleder, KorbØ 275 mm	<b>232</b>	1 horizontale Metallbandsäge, Fabr. Forte, Typ BA251, Bj. 1980, Masch.-Nr. 53587, autom. Vorschub, 2 höhenverstellbare Zuführrollen
<b>212</b>	1 Teilewaschanlage, Fabr. Armleder, Typ W40, Bj. 1967, Masch.-Nr. 4027, KorbØ 380 mm	<b>233</b>	1 Kompaktlader (spätere Freigabe), Fabr. Lanz, Typ Zetcat LL41, Bj. 1990, Ident-Nr. 41-0526, Tragfähigkeit 3.500 kg, abgel. Betriebsstd. 439, 2 Schaufeln, Arbeitsbreite 1x 1.700 mm, 1x 1.600 mm, Palettengabel
<b>213</b>	1 Teilewaschanlage, Fabr. Armleder, Typ W40, Bj. 1969, Masch.-Nr. 4071, KorbØ 350 mm	<b>234</b>	1 Alubockleiter, 16-stufig
<b>214</b>	1 Teilewaschanlage, Fabr. Dürr, Typ EcoClean 80SGR2, Bj. 1989, Masch.-Nr. 12434, Füllmenge ca. 260 l, mit Korbhebeeinrichtung	<b>235</b>	1 Elektrokettenzug, Fabr. GIS, Tragfähigkeit 1.000 kg, mit Kranschiene
<b>215</b>	1 Industriesauger, Fabr. Ribo, Extrasauger mit Rollen	<b>236</b>	1 Elektrokettenzug, Fabr. GIS, Tragfähigkeit 1.000 kg, mit Kranschiene
<b>216</b>	1 Anfasmaschine, Fabr. Hirth, Typ 5, Masch.-Nr. 153	<b>237</b>	1 Elektrokettenzug, Fabr. GIS, Tragfähigkeit 250 kg, mit Kranschiene
<b>217</b>	1 Anfasmaschine, Fabr. Hirth, Typ 11, Masch.-Nr. 404	<b>238</b>	1 Krantraverse, Länge 2.150 mm, 2 Hilfskrantraversen für Maschinenanhebungen
<b>218</b>	1 Gewinde-Rollmaschine für Linksgewinde	<b>239</b>	3 Langmaterial-Transportwagen
<b>219</b>	1 Schweißarbeitsplatz, best. aus: Schweißgestell mit Schraubstock, Werkzeug, 2 Elektroschweißgeräte, 1x Fabr. Röwag, 2 Flaschenschweißwagen, mit Armaturen, Posten Elektroden und Schweißdraht	<b>241</b>	3 Langmaterial-Kragarmregale (ohne Inhalt/Material), untersch. Ausführung und Abmessungen
<b>220</b>	1 Handabkantschere, Fabr. Mubea, geschraubt auf U-Eisen	<b>242</b>	1 Elektrofasspumpe, Fabr. Lutz, 1 Handfasspumpe, 10 Doppelfasslagergestelle mit verzinkter Abtropfwanne, 4 Doppellagergestelle
<b>221</b>	1 Handabkantschere, Fabr. Mubea, mit Untergestell	<b>243</b>	1 Werkstattkran, Fabr. Hydrobull, mit Fassshebezange, Tragfähigkeit 350 kg
<b>221/1</b>	1 modulares Universalmessgerät, Fabr. Vollma, mit Digitalanzeige, Fabr. Mitutoyo	<b>244</b>	1 Ölreinigungsanlage, Fabr. Schlegel, 2 Kunststofffässer, 500/200 l, externe Pumpe
<b>222</b>	1 Ringdrehautomat, Fabr. Esco, Typ Escomatic D2, angebaute Abwickelspindel, Stählezentriereinrichtung, Vergrößerung	<b>245</b>	1 Präzisions-Schraubstock, Backenbreite 115 mm
<b>223</b>	1 Ringdrehautomat, Fabr. Esco, Typ Escomatic D2, separate Abwickelspindel	<b>246</b>	3 Zentriervorrichtungen, Fabr. Regulus, 3 Holzkisten mit Inhalt: Zubehör für Regulus, Zentrierbuchsen, u.ä.
<b>224</b>	1 Ringdrehautomat, Fabr. Esco, Typ Escomatic D2, angebaute Abwickelspindel, Stählezentriereinrichtung	<b>247</b>	2 Gewindeschneidvorrichtungen, 1x Fabr. SPV, Typ SAR-100, 1x von M3 bis M10, 1x bis M20
<b>225</b>	1 Präzisions-Werkzeugschleifmaschine, Fabr. Agathon, Typ 175A, Masch.-Nr. 460-2974, Zubehör: Diamantschleifscheiben,	<b>248</b>	1 Holzschrank, mit Inhalt, Sortiment Madenschrauben, Inbusschrauben, Fabr. Würth, u.a.
<b>226</b>	1 Präzisions-Werkzeugschleifmaschine, Fabr. Agathon, Typ 175A, Masch.-Nr. 1356, Zubehör: Diamantschleifscheiben, Ersatzschleifscheiben	<b>249</b>	1 Schraubstock, Backenbreite 120 mm, fabrikneu
		<b>250</b>	1 Holzschrank, 2-türig, Inhalt: Elektroersatzteile, Motoren

# NETBID AG / ANGERMANN LÜDERS GMBH CO. KG • Tel. 040 35 50 59-190

OP Xaver Weiss Gosheim [13757]

- 251** 3 Kabeltrommeln, 1x 50 lfm. J-Y x 2 x 0,6 mm, 1x ca. 28 m Telefonkabel, 1x mehradrig ummanteltes Kabel, 1 Posten Kabelkanäle
  
- 252** 1 Werkzeug-Schubladenschrank, Fabr. Kind, 11 Auszüge, fabrikneu: Gewindebohrer, Reibahlen, Spannzangen, Hartmetallstähle links rechts, Grundstahl, Außenmikrometer
  
- 253** 2 Quer-Rolladenschränke, Inhalt: Randalrollen, Schneidplatten, Hartmetallplatten, Schleifspitzen, Gewindebohrer, Sägeblätter, Hartmetallfräser, 1 Digital-Handtachometer, Fabr. Unitest, Öler, Schraubendreher (alles fabrikneu)
  
- 254** 1 Fasenmessuhr, mit Tisch, Digitalanzeige, Fabr. Mitutoyo
  
- 255** 1 Quer-Rolladenschrank, Inhalt: Diamantschleifscheiben, Mikrometer, Messuhren, Gewindemesseinrichtungen, Werkzeug, Schleifpapier, Holzschäfte (alles fabrikneu)
  
- 256** 1 Tresor, Fabr. Schnitzer, 2-türig, Abmessungen T/B/H 385 x 480 x 1.350 mm
  
- 257** 2 Messevitrinen, mobil, mit Beleuchtung, drehbares Etagenkarussell, abschließbar, 2 Transportkisten



Angermann & Lüders  
GmbH & Co. KG

ABC-Straße 35  
D-20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 0  
F (49) 040 35 50 59 - 100

[info@netbid.com](mailto:info@netbid.com)  
[www.netbid.com](http://www.netbid.com)