

Vorteile

Technische Daten

Größe:

27cm Höhe
38cm Breite
29cm Tiefe (ohne Luftfilter)
39cm Tiefe (inkl. Luftfilter)

Gewicht:

8kg trocken
16kg nass

Material: Kunststoff

Modulbauweise: Alle Bauteile sind austauschbar und beim Hersteller erhältlich.

Mechanische Teile: 1 Pumpe
1 Lüfter

Prozessüberwachung: Innenraumbeleuchtung / Prozessüberwachung bei geschlossenem Gerät durch Scheibe, Überwachung durch Steuergerät

Stromanschluss: 110-240V

Energieverbrauch: unter 100W

Geräuschpegel: flüsterleise bei ca. 20-30 dB

Ständiges Verbrauchsmaterial: destilliertes Wasser

Erzielter Feingehalt der geschiedenen Metalle:

Die Metalle Au und Ag liegen nach dem Prozess in Pulverform vor.

Gold: 971/- mit geringen Mengen an Silber und Kupfer
Gold: 992/- mit geringen Mengen an Silber und Kupfer
nach dem Zusammenschmelzen mit Kaliumtrinitrat

Silber: 996/- mit geringen Mengen an Kupfer

Kupfer: 991/- mit geringen Mengen an Silber

Erzielte Mengen bei warmgelaufenem Gerät:

Gold 70g/24h
Silber über 100g/24h

Emissionen:

Während des Scheideprozesses entstehen leichte Säuredämpfe, diese werden im Luftfilter neutralisiert.

Umweltschutz: Der verwendete Elektrolyt wird auf einfache Weise recycelt und zu 100% wiederverwendet.

Goldhunter® ist ein kleines, patentiertes Gerät, mit dem es erstmals möglich ist, eine Edelmetalllegierung in einem Prozess nach Gold, Silber und Kupfer zu scheiden. Dieser Prozess verzichtet auf den Einsatz giftiger Chemikalien wie Königswasser oder Zyanid und benötigt wenig Energie.

Goldhunter® ist sehr umweltfreundlich!

Der Goldabbau verursacht in den meisten Fällen große Umweltschäden. Während Kleinminen vorwiegend Quecksilber einsetzen, verwendet der industrielle Bergbau vor allem das Zyanidverfahren. Beide Verfahren führen oftmals zu erheblichen und dauerhaften Umweltschäden.



Würden Sie Ihren Kunden nicht auch lieber "grünes" Gold anbieten?

Goldhunter® ist hierfür die Lösung. Somit können Sie Ihren Kunden Produkte aus nachweislich recyceltem Gold anbieten und nebenbei den größten Teil ihres Edelmetallbedarfs durch eigenes Recycling abdecken. Dadurch lösen Sie zudem das Problem der extrem hohen Kapitalbindung, welche durch Feilung und Ankauf von Altgold und Altsilber entsteht.

Goldhunter® leistet einen wichtigen Beitrag zum Erhalt des Goldschmiedehandwerkes.



Goldhunter macht das in Edelmetallen gebundene Umlaufvermögen sofort verfügbar.



Sollen Trauringe aus Familiengold gearbeitet werden, erfüllt Goldhunter jeden Kundenwunsch.



Scheideverluste treten nicht auf.



Analyse- und Scheidekosten, Schmelz- und Scheideverluste gehören der Vergangenheit an.



Mit Goldhunter ist Liquidität für den Goldschmied kein Problem mehr.



Goldhunter produziert keine Umweltgifte.



Günstiger Einkauf von Gold und Silber durch Altmetallankauf.



Scheidet ein Goldschmied für Kollegen, amortisiert sich Goldhunter doppelt so schnell.



Minimaler Energieaufwand, unter 100W.

