

ANGERMANN MACHINERY & EQUIPMENT GMBH & CO. KG			
lfd. Nr	Standort	Beschreibung	Inv. Nr.
1	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Siloanlage, best. aus: 4 Silobehälter, Blech verzinkt, geschraubt, Fassungsvermögen je 250 t, Einlagerungs-Schneckenförderer m. Schütttrug, Einlagerungs-Kettenförderer, L ca. 60 m, 4 Auszugs-Förderschnecken, Übergabestation, Zubehör	
2	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Raps-Vorbereitung, best. aus: Gurtbecherwerk, Fabr. AMF, Typ GBW 20x14570, Bechergeschwindigkeit 1,3 m/Sek., Förderleistung 13,2 t/Std. = 20 m³/Std., Schüttgewicht 0,66 t/m³, Leistung 2,2 kW bei 50 U/Min., Abwurfschurre, Tagessilo, Fassungsvermögen 15 m³ = 10 t, Auslagerungsschnecke, Fabr. AMF, Typ TSF 315x3720, 28 U/Min., Förderleistung 13,2 t = 20 m³/Std., Schüttgewicht 0,66 t/m³, Leistung 4 kW bei 28 U/Min., Abwurfschurre, Dosierbandwaage, Fabr. MTS, Typ HBMPW15C3, best. aus: Band, Fabr. Elegart, L 4.582 mm, B 700 mm, Wellenrandhöhe 40 mm, Getriebemotor, Fabr. SEW, Leistung 0,37 kW, Übergabestation, Siebmaschine, Fabr. Schmidt-Seeger AG, Typ SMA 20, Siebfläche 6 m², L/B 1.500 x 2.000 mm, Asperation 140 m³/Min., Antriebsleistung 0,75 kW, Trogkettenförderer, Fabr. AMF, Typ TKF 250x8.090, Kettengeschwindigkeit 0,2 m/Sek., Förderleistung 0,1 t/Std. = 0,3 m³/Std., Schüttgewicht 0,35 t/m³, Antriebsleistung 3 kW bei 15 U/Min., Abwurfschurre, Zubehör	2161.1, 1180, 2161.2, 1052, 1036
3	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Konditioniereinrichtung, best. aus: Rapszuführtrog, Kettenförderer, Fabr. AMF, Typ TKF 250x19470, Kettengeschwindigkeit 0,3 m/Sek., Förderleistung 13,2 t/Std. = 20 m³/Std., Schüttgewicht 0,66 t/m³, Antriebsleistung 3 kW bei 15 U/Min., 3 Dosiertrog-Förderschnecken, Fabr. AMF, Typ TSF 250x3725, Drehzahl 32 U/Min., Förderleistung 5,5 t/Std. = 8,5 m³/Std., Schüttgewicht 0,66 t/m³, Antriebsleistung 1,5 kW bei 32 U/Min., 3 Vorkonditionierer, Fabr. Harburg Freudenberg, Typ 12751, Ser.-Nr. 7468/7469/7470, Mantelraum Heiztrommel 1,47 m³, Betriebsüberdruck max. 10,5 bar, Betriebstemperatur max. 200°C, Antriebsleistung Rührwelle 30 kW bei 23 U/Min., Heizfläche 28,7 m², Heizfläche Rührwelle 12,5 m², Betriebstemperatur 90°C, Zuführschnecke, Fabr. AMF-Typ TSF 250x3486, 55 U/Min. bei 8 t/Std. Förderleistung = ca. 16 m³/Std., Schüttgewicht 0,5 t/m³, Antriebsleistung 3 kW bei 55 U/Min., Nachkonditionierer, Fabr. Harburg Freudenberg, Typ 12751, Ser.-Nr. 7465, Mantelraum-Heizfläche 1,47 m³, Betriebsüberdruck 10,5 bar, Betriebstemperatur max. 200°C, Antriebsleistung Rührwelle 30 kW bei 23 U/Min., Heizfläche Trommel 28,7 m², Heizfläche Rührwerk 12,5 m², Betriebstemperatur über 100°C, Austragstrog-Kettenförderer, Typ TKF 250x19362, Förderleistung 16 t/Std. bei 24 m³/Std., Schüttgewicht 0,66 t/m³, Leistung 4 kW bei 16 U/Min., Trog-Kettenförderer, Typ TKF 250x18615, Kettengeschwindigkeit 0,31 m/Sek., Förderleistung 16 t/Std. = 24 m³/Std., Schüttgewicht 0,66 t/m³, Antriebsleistung 4 kW bei 16 U/Min., Trogkettenförderer, Typ TKF 250x19440, Kettengeschwindigkeit 0,31 m/Sek., Förderleistung 8 t/Std. = 16 m³/Std., Schüttgewicht 0,5 t/m³, Leistung 4 kW bei 16 U/Min.	2161.4, 2051.1.1, 2053.3.1-5.1, 2161.5
4	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Ölpresstrang, best. aus: Pos. 5 - 6	
5	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Vorpresse, best. aus: Arbeitssilo, Fassungsvermögen 10 m³ = 6 t, Dosierschnecke, Fabr. AMF, Typ TSF 315x3400, Schneckendrehzahl 32 U/Min., Förderleistung 12,5 t/Std. = 20 m³, Schüttgewicht 0,66 t/m³, Leistung 4 kW bei 32 U/Min., Einwellen-Schneckenpresse, Fabr. Harburg Freudenberg, Typ EP 20, Bj. 2007, Leistung 200 kW bei 1.000 U/Min.	2161.7, 2461.1.1, 2461.1, 2161.8
6	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	2 Nachpressen, best. aus: 3 Zuführ-Trogförderschnecken, Fabr. AMF, Typ TSF 250x2405, Schneckendrehzahl 230 U/Min., Förderleistung 4 t/Std. = 8 m³/Std., Schüttgewicht 0,5 t/m³, Leistung 1,5 kW bei 32 U/Min., 3 Einwellen-Schneckenpressen, Fabr. Harburg Freudenberg, Typ EP 16, Bj. 2007, Leistung 160 kW bei 1.000 U/Min., Ölkuchen, Sammeltrog-Kettenförderer, Fabr. AMF, Typ TKF 250x15150, Förderleistung 5,5 t/Std., = 11 m³ Std., Schüttgewicht 0,5 t/m³, Leistung 3 kW bei 15 U/Min., Öl-Sammelschnecke, Fabr. AMF, Typ TSF 250x8400, Schneckendrehzahl 23 U/Min., Förderleistung 3,6 t/Std. = 4,24 m³/Std., Schüttgewicht 0,85 t/m³, Antriebsleistung 2,2 kW bei 23 U/Min.	2471.1.1, 2471.1, 2471.2.1, 2471.2, 2471.3.1, 2471.3

ANGERMANN MACHINERY & EQUIPMENT GMBH & CO. KG			
lfd. Nr	Standort	Beschreibung	Inv. Nr.
7	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Ölaufbereitung, best. aus: Trubabscheider, Fabr. Harburg Freudenberg, Fassungsvermögen ca. 10.400 l, L/B/H 4.000 x 1.600 x 2.000 mm, Siebfläche 2,3 m <sup>2</sup> , Heizfläche 2 m <sup>2</sup> , Vakuumtrockner, Pumpstation, Vakuumpumpe, Fabr. Sihi, Typ PLN, Kühlwassersystem, 2 Trubölbehälter, Fabr. Harburg Freudenberg, 2 Trubölfilter, Fabr. Ama Filtergroup, Typ 54V-375MS-353, Bj. 2007, Ser.-Nr. 114004, Volumen je 3.355 l, Druckbereich +6/-1 bar, zul. Temperaturbereich 150°C, Filteroberfläche 35 m <sup>2</sup> , Filterkuchen-Sammelbehälter, Trogförderschnecke, Fabr. AMF, Typ TSF 200 x3950, 32 U/Min. = 0,5 t/Std. = 1 m <sup>3</sup> /Std. Förderleistung, Klarölbehälter, Pumpen, Wärmetauscher, Fabr. API Heat Transfer, Typ Sigma X19NBL, Kühlwassertemperatur Einlauf 30°C / Auslauf 37°C, Rapsöltemperatur Einlauf 110°C / Auslauf 40°C, Massenstrom/Volumenstrom, Kühlwasser 40.671 l/Std., Rapsöle 7.500 kg/Std.	2092.1, 2161.3, 2101, 2112.1.1, 2161.14, 2092, 3044, 2112.1.2, 2112.3, 2133.1+2
8	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Kuchenkühlung/Abluftreinigung, best. aus: Zuführtrog-Förderschnecke, Fabr. AMF, Typ TSF 400x4000x80, Schneckendrehzahl 55 U/Min., Förderleistung 5,5 t/Std., Schüttgewicht 0,5 t/m <sup>3</sup> , Anlaufleistung 4 kW bei 55 U/Min., Umfahungs-Trogeförderschnecke, Fabr. AMF, Typ TSF 400x7420, Schneckendrehzahl 55 U/Min., Förderleistung 5,5 t/Std., Füllgewicht 0,5 t/m <sup>3</sup> , Leistung 4 kW bei 55 U/Min., Kuchenkühler, Fabr. Wessel, Typ GSK 250, Abscheidezyklon, best. aus: Zyklongehäuse, Zuluft-/Abluftverrohrung, Gebläsesystem, Zellenradschleuse, Kuchentrogförderschnecke, Fabr. AMF, Typ TSF 315x4067, Drehzahl 55 U/Min., Förderleistung 5,6 t/Std. = 11 m <sup>3</sup> /Std., Schüttgewicht 0,5 t/m <sup>3</sup> , Leistung 4 kW bei 55 U/Min., Abluftwäscher, Biobeet	1605.1, 1606.1, 2161.18
9	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Dampferzeugung, Dampfkessel, Fabr. Standardkessel Köthen, Bj. 2006, Ser.Nr. 21567, Leistung 3.2 t/Std.. Volumen 5.9 m <sup>3</sup> , Speisewasserbehälter, Fabr. Karrasch & Eckert, Bj 2007, Warmwasserspeicher, Fabr. Cosmo, Typ CCCR1000BL, Bj.2012, Entsalzungsanlage, im Wesentl. best. aus: Salzvorlagebehälter, 2 Ionentauschern, 3 Nanofiltrationsröhren, Fabr. Phoenix, Pumpen, Steuerung, Zubehör	
9/1	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Kompressorstation, 2 Schraubenkompressoren, Fabr. Boge, Typ s50-2, Bj 2007. Leistung 50 kW, 2 Druckhaltebehälter, Ultrafilter, Fabr. Donaldson, Ölabscheider, Fabr. Öwamat, Typ 5R, Zubehör	
10	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	6 Öllagertanks, Fabr. CAM Chemieanlagenbau, Bj. 2007, Volumen je 512 m <sup>3</sup> , Innen-Ø 7.000 mm, Füllhöhe max. 13.300 mm, Zu-/Entleervolumen 250m <sup>3</sup> /Std., Temperaturbereiche Lagergut -10°C/+60°C, Pumpen, Befüllvorrichtung f. TKW, Schaltschrankanlage, Zubehör.	
11	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Kuchenlager, Lkw-Beladestation m. Schüttgasse, Kettenelevator, Dosierbandwaage, Schneckenförderer, Beladetrichter. mobile Schnecke	
12	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3/ Außengelände	1 Lkw-Waage, m. automatischer Probennahme, Wägeinheit mit Auswertvorrichtung Fabr. Bizerba, pneum. Probenweiterleitung, Fabr. Pfeiffer Vakuum-Analysegerät, Fabr. Perten, Typ Inframatic, Laborwaage, Fabr. Kern	
13	17438 Wolgast, Lotsenstraße 3	1 Posten Büro-/Geschäftsausstattung, 3 Schreibtisch-Winkelkombinationen, 3 Drehstühle, Stapelstühle, Bürocontainer, Sideboards, Wandschränke, EDV-Ausstattung	